

**Distributeur de boissons
Distributeur de chocolat chaud -
Bac de 6 L - noir**

REPÈRE # _____

MODELE # _____

NOM # _____

SIS # _____

AIA # _____



560019 (LOLA6)

Distributeur de chocolat
chaud - Bac de 6 L - noir

Description courte

Repère No. _____

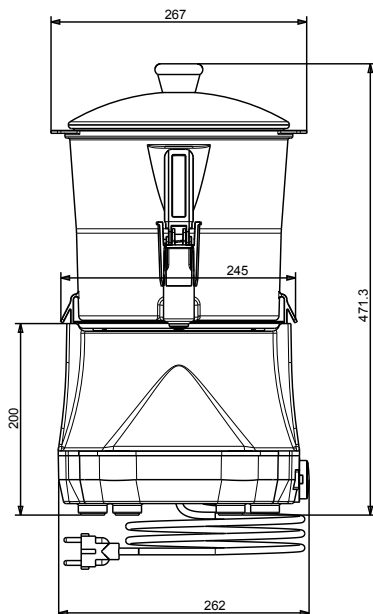
Distributeur de chocolat chaud compact. Capacité 6l, récipient amovible pour stockage au froid. Facile à nettoyer

Caractéristiques principales

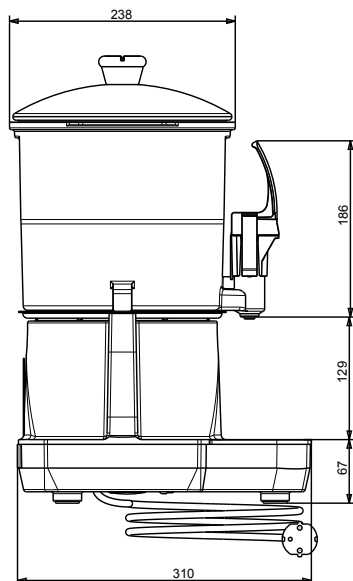
- Distributeur de chocolat chaud idéal aussi pour les petites localités grâce à son design compact.
- Bol transparent et extractible qui peut être facilement mis au réfrigérateur pendant la nuit.
- Le robinet vertical est facile à nettoyer et à démonter.

APPROBATION: _____

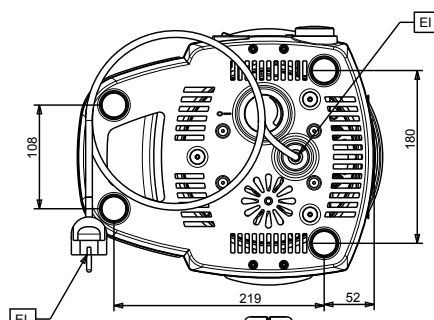
Avant



Côté



Dessus



Électrique

Voltage :	220-240 V/1 ph/50 Hz
Puissance de raccordement	0.85 kW

Informations générales

Poids net :	6.2 kg
Poids brut :	8 kg
Hauteur brute :	530 mm
Largeur brute :	350 mm
Profondeur brute :	380 mm
Volume brut :	0.07 m ³